

Classe: 2 TA

Materia: LABORATORI TECNOLOGICI ED ESERCITAZIONI

Docente: prof. Federico Gallo

Testo adottato: TEKNOMECH

PROGRAMMA

NORME DI SICUREZZA

La prevenzione degli infortuni e dei rischi nelle officine e nei laboratori.

Il Docente illustra le principali norme antinfortunistiche nei luoghi di lavoro previste dalla normativa vigente

- ☐ Legislazione e normativa di riferimento per la salute e la sicurezza nei luoghi di lavoro.
- ☐ Organizzazione e gestione della prevenzione nei luoghi di lavoro.
- ☐ Il servizio di prevenzione e protezione.
- ☐ Principi e strumenti per la valutazione dei rischi. Misure di tutela ed obblighi.
- ☐ Riduzione del rischio: dispositivi di protezione, presidi di emergenza, misure organizzative, sorveglianza sanitaria.
- ☐ Segnaletica in materia di emergenza, salute e sicurezza nei luoghi di lavoro.
- ☐ Formazione, informazione ed addestramento: uso delle attrezzature di lavoro e dei dispositivi di protezione individuale.

METROLOGIA

Il seguente modulo ha lo scopo di far acquisire allo studente la capacità di saper effettuare misurazioni meccaniche

- ☐ Classificazione e caratteristiche principali degli strumenti di misura e controllo.
- ☐ Calibro decimale, ventesimale e cinquantiesimale, micrometro centesimale, comparatore. ☐ Teoria degli errori.
- ☐ Grandezze fondamentali dei sistemi internazionali di misura e/o degli specifici sistemi di misura in uso nel settore di attività.
- ☐ Tipologie, caratteristiche, procedure e campi di applicazione dei principali strumenti di misura rilevanti in relazione al settore di attività.

CARTELLINO DI LAVORAZIONE

Il seguente modulo ha lo scopo di far acquisire allo studente le abilità necessarie per progettare e realizzare dei modelli fisici di semplici manufatti e/o parti di manufatti.

- ☐ Principi di funzionamento degli strumenti e delle macchine rilevanti in relazione al settore di attività.
- ☐ Determinare il fabbisogno di materiale.
- ☐ Regole tecniche per il disegno in relazione al settore di attività.
- ☐ Concetti di base dei materiali.
- ☐ Caratteristiche e impiego di utensili, strumenti e macchine in relazione all'area di attività

LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI

Il seguente modulo ha lo scopo di far acquisire allo studente le abilità necessarie per effettuare le principali lavorazioni alle macchine utensili con il Tornio Parallelo e Fresatrice

- ☐ Tecniche operative per le lavorazioni alle macchine utensili: Tornio Parallelo e Fresatrice.
- ☐ Utensili ed attrezzature specifiche.
- ☐ Lettura ed interpretazione del disegno meccanico e cartellino di lavorazione.
- ☐ Sapere impostare la migliore velocità di taglio e numeri di giri per il tornio parallelo.
- ☐ Procedure di verifica e collaudo finale.
- ☐ Semplici procedure e tecniche di monitoraggio.

Gli alunni

il docente


